

HOSCH Industrieklebstoffe
Vertrieb von Industrieklebstoffen
Postfach 10 01 31
D – 16284 Schwedt/Oder
Deutschland

Mobil: + 49-172-3 11 68 83
Fax.: + 49-33 32-52 44 44
E-mail: hosch-sticks@freenet.de



Industrieklebstoff

Die Verbindung, die nie auseinander geht!

TECHNISCHES DATENBLATT

HOSCH Industrieklebstoff

1. Mögliche Gefahren

Cyanacrylat. Gefahr. Klebt innerhalb von Sekunden Haut und Augenlider zusammen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen!

- Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflßbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende Eigenversuche zu machen, um die Eignung unseres HOSCH-Industrieklebstoffes für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen.
- Die vorliegenden Angaben und Vorschläge unseres Produktes beruhen auf langjährigen Kenntnissen/ Erfahrungen.
- Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung übernommen werden. Für Schäden, die durch unsachgemäße Handhabung oder Anwendung von HOSCH-Industrieklebstoff entstehen können, wird keine Haftung übernommen! Dieses gilt auch für den Weiterverkauf an Dritte!

2. Technische Informationen

Beschaffenheit/ Aussehen: Geruch:	- klare, farblose Flüssigkeit - entwickelt leichten Eigengeruch
Chemische Basis:	- Ethyl (2) cyanacrylat
Viskosität bei 20 - 21 °C Kegel/ Platte-Messverfahren	15 - 22 mPa*s
Viskosität nach Brookfield bei 20 - 21 °C Spindel 3, 100 U/min	40 - 60 mPa*s
Dichte nach DIN 51757	1,05 - 1,10 g/cm ³
Abbindzeit Alu nach Werksnorm	50 - 80 Sekunden
Abbindzeit EPDM/ EPDM nach Werksnorm	5 - 8 Sekunden
Zugfestigkeit Alu/ Alu nach Werksnorm	16,0 - 20,0 N/mm ²
Zugfestigkeit EPDM/ EPDM bei Raumtemperatur	2,0 - 2,5 N/mm ²
Zugfestigkeit EPDM/ EPDM 7 Tage/ 70 °C bei Raumtemperatur	2,0 - 2,4 N/mm ²
Lagerstabilität bei Raumtemperatur	6 Monate